



උපදෙස්:-

කාලය : පැය 03

1. මෙම පත්‍රය ප්‍රශ්න 05 කින් සමන්විත වේ.
2. සෑම ප්‍රශ්නයකට ම A සහ B වගයෙන් කොටස් 2ක් ඇත.
3. සෑම ප්‍රශ්නයකම එක් කොටසකට පමණක් පිළිතුරු දෙන්න.

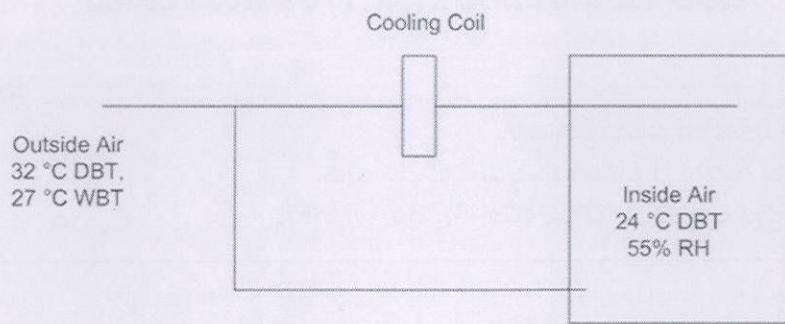
1.0. A කොටස

- (i) ශිතකරණ උපකරණයන් සඳහා බැර (load) සැපයෙන පොදු තාප ප්‍රහවයන් මොනවාද? (ලකුණු 04)
- (ii) වානිජමය ශිතකරණයේදී, සම්පූර්ණ සිසිලන බැර (Cooling load) වෙන් වෙන් වූ බැරයන් (load) හතරකට බෙදෙනු ඇත. එම බැරයන් හතර මොනවාද? (ලකුණු 04)
- (iii) එක්තරා ගොඩනැගිල්ලක පිටත බිත්තිය ම.ම.200 ක සංකීමින් යුත්තව, වැළි හා බොරජ මිශ්‍රිත කොන්ක්‍රිට් (රුඛනක වේලා නොමැති) වලින් ද, ම.ම.75 ක තාප පරිවාරකයකින්ද, ම.ම.12ක ජීංසම තහඩු වලින් ද තනා ඇත. (රුප සටහන බලන්න) මෙම බිත්තිය මිටර් 22ක් දිග වන අතර, උස මිටර් 5කි. පිටත හා ඇතුළත උෂණත්වයන් පිළිවෙළින් C° 28 ක් හා C° -22 ක් වේ. බිත්තිය සඳහා වූ සම්පූර්ණ තාප සංකුමණයටම සංග්‍රහකය (U Factor) සොයන්න හා බිත්තිය හරහා තාප පුවමාරුව ගණනය කරන්න.
(දත්ත : අභ්‍යන්තර වාත පටලය සඳහා තාප ප්‍රතිරෝධය (R) =0.68, ජීංසම තහඩු සඳහා තාප ප්‍රතිරෝධය (R) =0.45, තාප පරිවාරකය සඳහා තාප ප්‍රතිරෝධය (R)=5.0, කොන්ක්‍රිට් සඳහා තාප ප්‍රතිරෝධය (R)=0.64, පිටත වාත පටලයේ තාප ප්‍රතිරෝධය (R)=0.17)
(ලකුණු 07)
- (iv) ඇතුළත ඇවේදිය හැකි මාදිලියේ ශිනාගාරයක (Walk – in Cooler) සම්පූර්ණ තාප බැර, පැයට බ්‍රි.තා.ඒ. 75000 කි. මෙම උපකරණය දිනකට පැය 20ක කාලයක් ක්‍රියාත්මක වේ, යන පදනම මත, එහි සාමාන්‍ය පැයකට ශිතකරණ බැර කොපමණදැයි ගණනය කරන්න.
(ලකුණු 05)

1.0 B කොටස

- (i) සුව පහසු යොදා ගැනීමක් සඳහා වායු සමනය කිරීමේදී, එහි බැර ගණනය කිරීමේ පත්‍රිකාවක සඳහන් වන, එමෙන්ම සලකා බැලිය යුතු වෙනස් වූ සාධකයන් මොනවාද? (ලකුණු 06)

- (ii) වායු සමනය කළ යුතු, අවකාශයක් සඳහා පහත සඳහන් දත්තයන් ලබා දී ඇත.

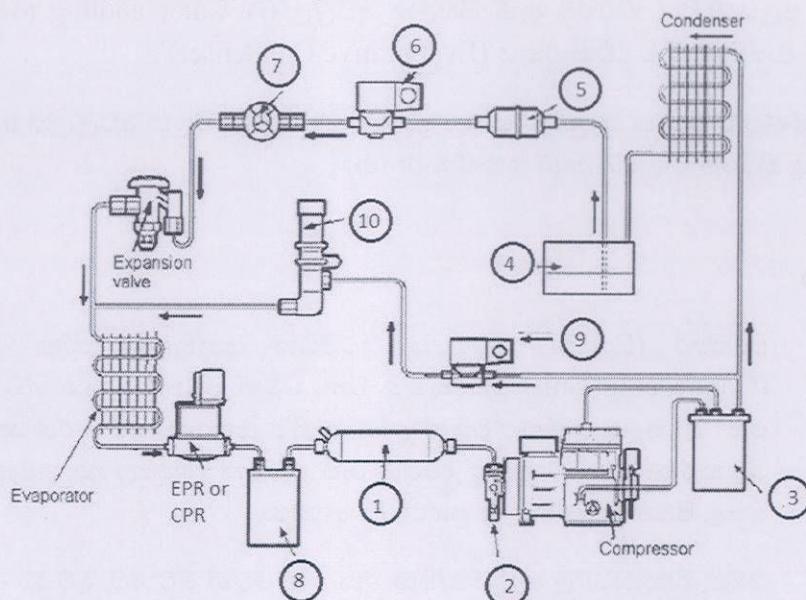


- ඇතුළත පවත්වා ගත යුතු යැලපුම් කරන ලද තත්ත්වයන් ;
 - වියලි බල්බ උෂ්ණත්වය $C^{\circ} 24$, හා සාපේක්ෂ ආර්ද්‍රතාවය 55%
 - පිටත වාතයේ තත්ත්වය - වියලි බල්බ උෂ්ණත්වය $C^{\circ} 32$, හා තෙත් බල්බ උෂ්ණත්වය $C^{\circ} 27$
 - කාමරයේ සංවේදී තාපය ලබා ගැනීම: (RSHG): 46.4 කිලෝවෝට
 - කාමරයේ ග්‍රෑන්ත්‍යාප ලබා ගැනීම: (RLHG): 11.6 කිලෝවෝට
 - උපකරණය තුළාර අංක උෂ්ණත්වය: $C^{\circ} 8$
 - පිටත වාතය 25% ක් ද, ඇතුළත වාතය 75% ක්ද මිශ්‍රකර, සිසිලන දහරය හරහා යවනු ලබන්නේ නම;
- (අ) එම ක්‍රියාවලිය ආර්ද්‍රතාමිතික ප්‍රස්ථාරයේ ඇද දක්වන්න. (ලකුණු 04)
- (ආ) කාමරයේ සංවේදී තාප සාධකය (RSHF) ගණනය කරන්න. (ලකුණු 02)
- (ඇ) ඉහත ආර්ද්‍රතාමිතික ප්‍රස්ථාරය උපයෝගී කරගෙන, පහත දේ සොයන්න.
1. සිසිලන දහරයට ඇතුළුවන වාතයේ තත්ත්වය (ලකුණු 04)
 2. සිසිලකයට ඇතුළුවන වාතයේ බර (ලකුණු 04)

2.0. A කොටස

- (i) ශිනකාරක පද්ධතියක උපාංග පිහිටා ඇති ආකාරය දැක්වෙන දර්ශීය රුප සටහනක් 2 වන රුපයෙන් දැක්වේ.

රුපය 2: ශිතකරණ පද්ධතියක උපාග දැක්වෙන සටහන



- (අ) මෙහි අංක 3, 4, 5, 6, 8 හා 9 යන උපාග මොනවාදැයි නම් කරන්න. (ලකුණු 03)
- (ආ) මෙම පද්ධතියේ දක්වා ඇති “වාෂ්පිකාරක පිඩින පාලකය” (EPR) සහ “නියත පිඩින පාලකය”(CPR) හි ක්‍රියාකාරීත්වයන් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08)
- (ඇ) සම්පූර්ණ ව්‍යුහය හෝ විසරණ පිඩින පැත්තට භාවිතා කර ඇති සේවා කපාටයක (Service Valve) හරස්කඩ රුපසටහනක් අදින්න. (ලකුණු 04)
- (ii) ඉහත සේවා කපාටයේ පහත සඳහන් පිහිටිම වලදී කුමන මාරග ඇරි ඇත්දැයි/ වැසි ඇත්දැයි සඳහන් කරන්න.
1. ඉදිරි පසට හේත්තුවේදී, (ලකුණු 01)
 2. පසු පසට හේත්තුවේදී, (ලකුණු 01)
 3. මැදි අවස්ථාවේදී, (ලකුණු 01)
- (iii) ශිතකරණ උපකරණයන්ගේ ආරක්ෂාව පිණිස, ශිතකාරක පද්ධතියක භාවිතා කර ඇති ආරක්ෂක පාලකයන් දෙකක් නම් කරන්න. (ලකුණු 02)

2.0 B කොටස

- (i) ශිතකරණයේ දී භාවිතා කරනු ලබන සංජු ශිතකරණ ක්‍රමය හා සංජු නොවන (වකු) ශිතකරණ ක්‍රම පිළිබඳ කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 04)
- (ii) රුප සටහන් ආධාර කර ගෙන, තාපස්ථීතික ප්‍රසාරණ කපාටයක සංවේදී බල්බයේ පිහිටිම හා එය සවිකරන ආකාරය කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 05)
- (iii) වානිජමය ශිතකරණ බල සංවහන වාෂ්පිකාරකයක් හා බාහිර සමාන කරන ක්‍රමයේ තාපස්ථීතික ප්‍රසාරණ කපාටයක පිහිටිම දැක්වීම සඳහා කොටස් නම්කරන ලද රුපසටහන අදින්න. (ලකුණු 03)

- (iv) පහත සඳහන් උපකරණයන්හි සිරස් හරස්කඩ රුපසටහන් ඇද, ප්‍රධාන කොටස් නම් කරන්න.
 (ආ) ජලය සිසිල් කිරීමට ඇති සිසිලන අවල්ල (A water cooling tower) (ලකුණු 02)
 (ඇ) වාෂ්පීභවනීය දුවිකාරකය (Evaporative Condenser) (ලකුණු 02)
- (V) අඩු උෂ්ණත්ව යොදා ගැනුමක් සඳහා භාවිතා කර ඇති සිසිලන අවල්ලක් සඳහා, ඒවා භාවිත තු කිරීමේ වගුසටහනක් සකස් කරන්න. (ලකුණු 04)

3.0. A කොටස

- (i) පරස්පර (පිස්ටන්) වර්ගයේ සම්පූර්ණ යන්ත්‍රයක් සහිත දුවිකරණ ඒකකයකින් (Condensing Unit) ක්‍රියාත්මක වන, වෙන් වෙන්ව උෂ්ණත්වය සේ⁰ -20, සේ⁰ -5 භාවිතය ඇති උෂ්ණත්වයන් ලබා ගැනීම සඳහා වාෂ්පීකාරකයන් තුනක් ඇති ශිතාගාර ශිතකරණ වතුයට අදාළ දරුණිය රුප සටහන (ශිතකාරක ගමන් දිගා සහිත) ඇද, ඊට අදාළ පිඩිනා - එන්තැල්පි ප්‍රස්ථාරය අදින්න.

මෙම ශිතාගාරවල ඇති වාෂ්පීකාරක තුන වෙන් වෙන්ව, අවශ්‍ය - නඩත්තු කටයුතු සඳහා වෙන් කිරීම පිණිස අතින් ක්‍රියාකාරවීය හැකි, තැවැන්වීමේ කපාට (Manual shut off valve) ඒවායේ ව්‍යුහ මාර්ගයට හා ද්‍රව්‍ය ඇතුළුවන මාර්ගයට යොදා ඇති බව සලකන්න. (ලකුණු 12)

- (ii) ශිතකාරක පද්ධතියක උප සිසිලනයටම පරික්ෂා කරන්නේ කෙසේද? (ලකුණු 02)
 (iii) පද්ධතියක උප සිසිලනය විම අඩු විම සඳහා සිදු විය හැකි හේතු මොනවාද? (ලකුණු 03)
 (iv) ව්‍යුහ පිඩිනය අඩු විම කෙරෙහි බලපානු ලබන හේතු ලියන්න. (ලකුණු 03)

3.0 B කොටස

- (i) කරමාන්තමය ශිතකරණ පද්ධතින් හිදි, සතුවුදායක ක්‍රියාකාරීත්වය සඳහා ස්වයංක්‍රීය පම්ප්බවුන් කිරීමේ ක්‍රමය ඉතා අත්‍යවශ්‍ය වේ.
 1. ස්වයංක්‍රීය පම්ප්බවුන් කිරීමේ වතුය, නතර කිරීමේ ක්‍රියාපිළිවෙළ ප්‍රකාශ කරන්න. (ලකුණු 03)
 2. ස්වයංක්‍රීය පම්ප්බවුන් කිරීමේ වතුය, ආරම්භ කිරීමේ ක්‍රියාපිළිවෙළ ප්‍රකාශ කරන්න. (ලකුණු 03)
- (ii) වාෂ්පීකාරකයන් හිමහරණය සඳහා යොදා ගනු ලබන හිමහරණ ක්‍රම හතරක් (4) ලියන්න. (ලකුණු 02)
- (iii) ශිතාගාර වාෂ්පීකාරකයන් සඳහා යොදා ගනු ලබන හිමහරණ ක්‍රමයන් දෙකක් පිළිබඳව කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 06)
- (iv) හිම නොබැඳෙන වර්ගයේ, දෝර දෙක ශිතකරණ යන්ත්‍ර භාවිතයේදී, පහත දැක්වෙන දේශ සඳහා, සිදු විය හැකි පොදු හේතු ඒවා නිවැරදි කිරීමේ ක්‍රියාවන් පහදන්න.
 (ආ) යන්ත්‍රයේ ශිතකරණ කොටස ඉතා උණුසුම්ව පවතී. (ලකුණු 02)
 (ඇ) යන්ත්‍රයේ අධිශිතකරණ කොටස අධික ලෙස සිසිල්ව පවතී. (ලකුණු 02)
 (ඇ) සම්පූර්ණ යන්ත්‍රය සැම වෛලාවේම නොකඩවා ක්‍රියා කරයි. (ලකුණු 02)

4.0. A කොටස

- (i) කුඩා ශිතකාරයක ශිතකරණ පද්ධතිය සඳහා පහත සඳහන් උපාංගයන්ගෙන් සමන්විතව ඇත.
නිවැරදි සම්මත සංකේත භාවිතා කර අදාළ ශිතකරණ වකුය අදින්න. (වායු පරිපථය)
උපාංග :

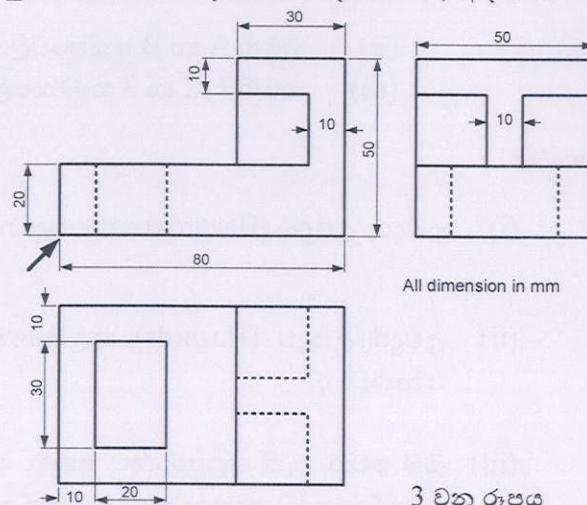
- විවෘත අනුවැවුම (පිස්ට්‍රෝ) වර්ගයේ පටි එලැවුම ක්‍රමයේ සම්පූර්ණ යන්ත්‍රය
- වාතයෙන් සිසිල්වන ද්‍රව්‍යකාරකය
- පංකාව සමඟ වාෂ්පිකාරකය
- අභ්‍යන්තර සමාන කරන ක්‍රමය සහිත තාප ස්ථීතික ප්‍රසාරණ කපාටය
- දුව අදාළකය (රිසිවරය)
- පෙරනය හා වියලකය (Filter Drier)
- පම්ප් බවුන් කිරීම සඳහා වූ පරිනාලිකා කපාටය
- ව්‍යුහ සංවායකය (Suction Accumulator)
- ජල වාෂ්ප දරුණකය සමඟ දුව දරුණකය
- උණුසුම ශිතකාරක වායුවෙන් හිමිතරණය සඳහා වූ පරිනාලිකා කපාටය

(ලකුණු 12)

- (ii) නිවැරදි විදුලී පරිපථ සංකේත භාවිතා කර, විදුලී ආරක්ෂක උපාංගයන් ද අන්තර ගත වන සේ, තෙකළා මෝටරයක් සහා වූ තරු/ බේල්ටා (Star/Delta) සම්බන්ධය ඇත
පරිපථක, බල පරිපථය (Power Circuit) අදින්න. (ලකුණු 08)

4.0 B කොටස

- (i) 3 වන රුපයෙන් කාන්තියක ඉදිරි පෙනුම, පැති පෙනුම හා සැලැස්ම පෙන්වා ඇත. දෙන ලද එම රුපයට අදාළ සමාංගක පෙනුම (රිතලයෙන් දැක්වෙන දිගාවෙන්) අදින්න.



(ලකුණු 20)

3 වන රුපය

5.0 A කොටස

- (i) අදාළ රසායනිකයන් (හිතකාරක වැනි) නිෂ්පාදනය කිරීමේදී ඒවායේ ගතිලක්ෂණ වලට අදාළ ව, තොරතුරු පත්‍රිකාවක් සපයන ලෙසට එම රසායනිකයන් නිපදවන්න න්ගෙන් සාම්‍නායයෙන් ඉල්ලා සිටිනු ලැබේ. මෙම තොරතුරු පත්‍රිකාවේ තම කුමක් ද? (ලකුණු 01)
- (ii) එම තොරතුරු පත්‍රිකාවේ ඇති ප්‍රධාන අයිතමයන් (කොටස්) අවක් (8) නම් කරන්න. (ලකුණු 06)
- (iii) පහත සඳහන් දේ පිළිබඳ කෙටියෙන් අර්ථ දක්වන්න.
- (අ) හිතකාරක එකතු කර ගැනීම (Refrigerant Recovery) (ලකුණු 02)
- (ආ) හිතකාරක ප්‍රතිච්‍රිකරණ කිරීම (Refrigerant Recycle) (ලකුණු 02)
- (iv) R22 හිතකාරකය කි.ගු. 10 ක් පවතින කුඩා ප්‍රමාණයේ විලර වායු සමන යන්ත්‍රයක් අල්ත්වැඩියාව සඳහා ඔබට යොමුවීමට තිබේ යැයි උපකල්පනය කරන්න. එහි අල්ත්වැඩියාවට පෙර හිතකාරකය නැවත එකතු කර ගත යුතුව ඇත. ඒ අනුව එම R22 හිතකාරකය එකතු කර ගැනීම සඳහා යොදාගන්නා උපකරණවල, පරිපථයට සම්බන්ධ කිරීමට අදාළ දර්ඝීය රුප සටහන අදින්න. (ලකුණු 05)
- (v) හිතකාරක සම්බන්ධයෙන්, ඒවායේ ආරක්ෂාව පිළිබඳ කාණ්ඩ වර්ගිකරණයට අනුව එම කාණ්ඩ පහත දැක්වෙන ලෙස අක්ෂරාංක මහින් විදහා දක්වයි. එනම්; A1, A2, A2L, A3 හා B1, B2L, B2, B3
- (අ) මෙහි A හා B අක්ෂරවලින් දැක්වෙන්නේ කුමක් ද? (ලකුණු 02)
- (ආ) මෙහි 1, 2 හා 3 සංඛ්‍යවලින් දැක්වෙන්නේ කුමක් ද? (ලකුණු 02)

5.0 B කොටස

- (i) උවදුරු/උපදුව (Hazards) සහ අවධානම (Risk) යනු කුමක්දයි කෙටියෙන් පහදන්න. (ලකුණු 04)
- (ii) උවදුරු/උපදුව (Hazards) කළමනාකරණය කරගැනීම සඳහා ඇති පියවරයන් තුන මොනවා ද? (ලකුණු 06)
- (iii) ඔබ වෙත ඇති පළපුරුද්දට අනුව, පළම් හා ඉණිම් හාවිතා කිරීමේදී සිදුවිය හැකි උවදුරු/උපදුව මොනවාදැයි සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 04)
- (iv) ගොඩනැගිල්ලක පළමු මහලේ, බෙදුම වර්ගයේ වායු සමන යන්ත්‍රයක් ස්ථාපනය කිරීමේදී, සිදුවිය හැකි අනතුරුවලින්, වැඩ කරන්නන් හා අවට සිටින අයව ආරක්ෂා කරගැනීම සඳහා හාවිතා කළ හැකි, බාධකයන් වර්ග (type of barriers) හා අනතුරු දැන්වීමේ සංඡා වර්ග (type of warning signs) තුනක් (3) ලියන්න. (ලකුණු 06)